

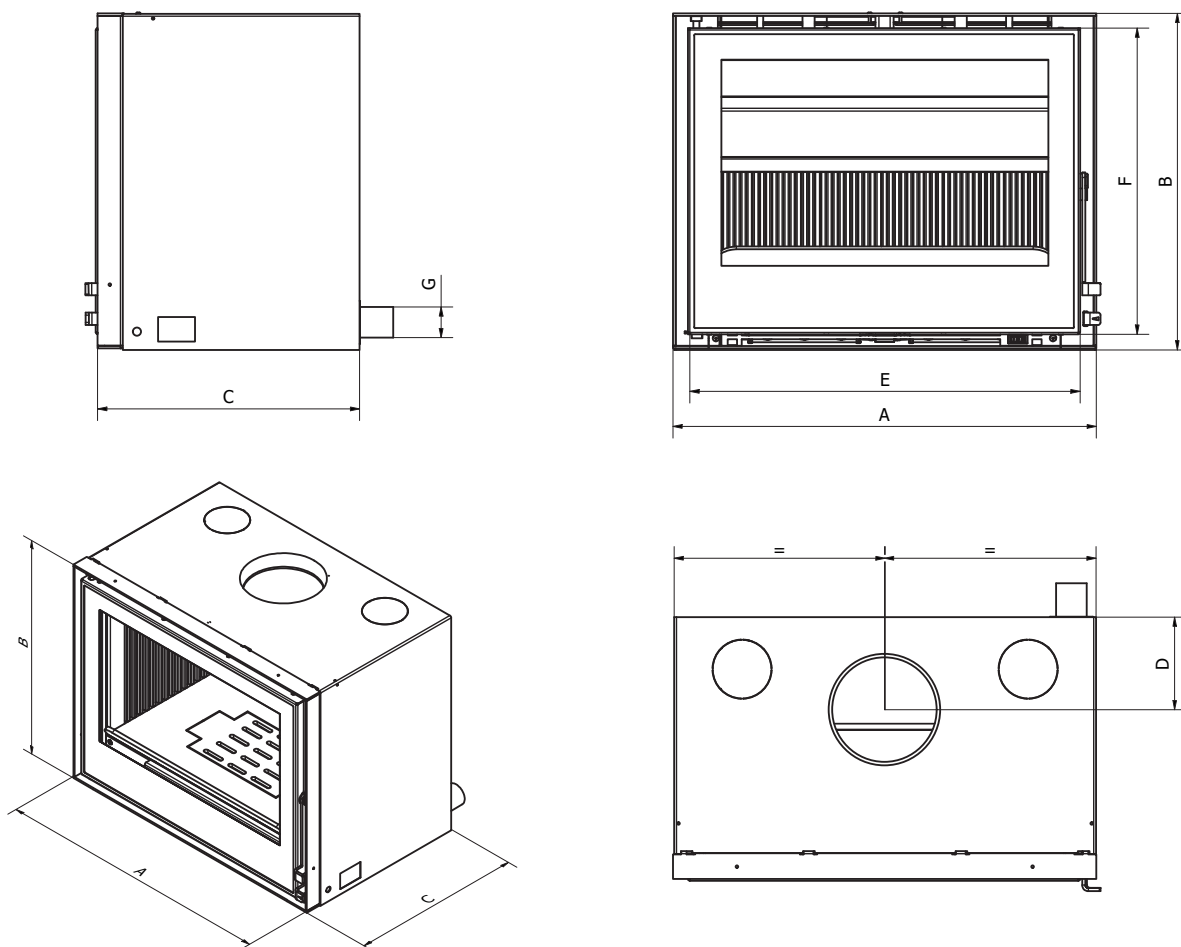
CARACTERÍSTICAS



CRISTAL 78

	Classe Energética	A+
	Índice de Eficiência Energética	109
	Potência (Nominal)	9,35 kW
	Rendimento (Nominal)	82 %
	Redimento Sazonal	72 %
	Tipo de Combustível	Lenha
	Consumo	2,55 kg/h
	Comprimento de lenha recomendado	350 mm
	Volume de Aquecimento *Coeficiente de isolamento 38 W/m³	246 m³
	Emissões de CO a 13% O2 (Nominal)	1464 mg/m³
	Emissões de OGC's a 13% O2 (Nominal)	26 mg/m³
	Emissões de NOx a 13% O2 (Nominal)	86 mg/m³
	Emissões de Partículas a 13% O2 (Nominal)	17 mg/m³
	Temperatura média de gases da combustão	228 °C
	Caudal máximo dos gases da combustão	8,8 g/s
	Tensão	230 V
	Frequência	50 Hz
Tiragem Recomendada		12± 2 Pa
Norma		EN 16510-2-2:2022 *
Laboratório: CEIS Número do Relatório de Ensaio		Interpolação

* Este recuperador está certificado em conformidade com a norma EN 16510-2-1, cujo âmbito de aplicação abrange igualmente os requisitos aplicáveis aos aparelhos abrangidos pela norma EN 16510-2-2.



DIMENSÕES	CRISTAL 78
A	780mm
B	548mm
C	477mm
D	151mm
E	723mm
F	487mm
G	Ø80mm
	Ø180mm
	131kg

DISTANCIA MÍNIMA A MATERIAIS COMBUSTÍVEIS		
dR	Atrás	1000mm
dS	Lateral	600mm
dP	Frente	1400mm
dC	Superior	1300mm