



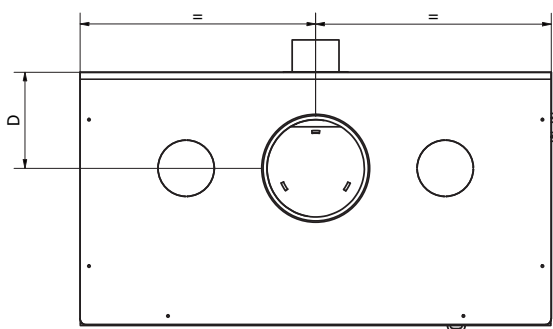
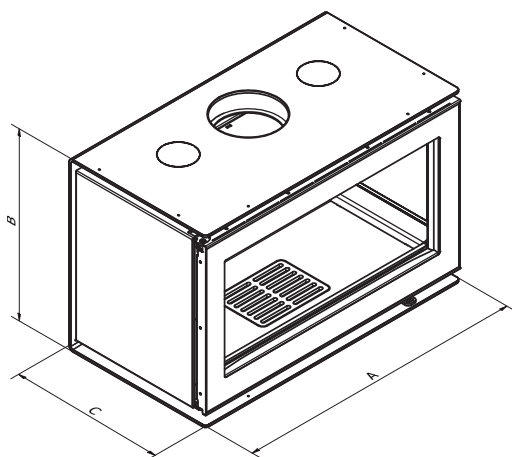
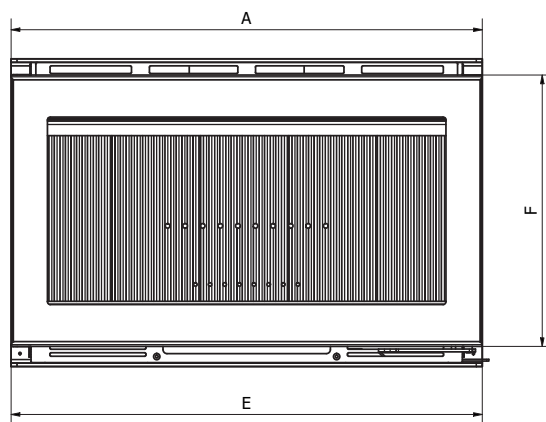
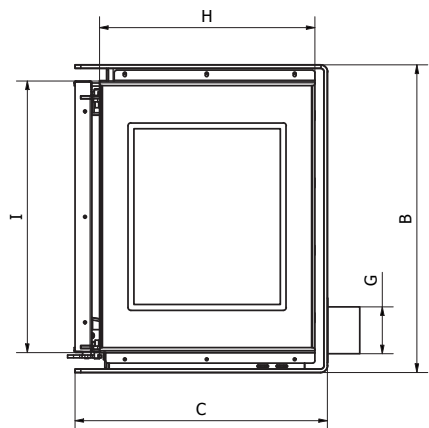
CARACTERÍSTICAS



CRISTAL 70 TF VLD/VLE

	Classe Energética	A⁺
	Índice de Eficiência Energética	113
	Potência (Nominal - Parcial)	8,3 - 4,7 kW
	Rendimento (Nominal - Parcial)	85 - 86 %
	Redimento Sazonal	75 %
	Tipo de Combustível	Lenha
	Consumo	2,4 kg/h
	Comprimento de lenha recomendado	350 mm
	Volume de Aquecimento *Coeficiente de isolamento 38 W/m³	218 m³
	Emissões de CO a 13% O ₂ (Nominal - Parcial)	1430 - 3313 mg/m³
	Emissões de OGC's a 13% O ₂ (Nominal - Parcial)	38 - 196 mg/m³
	Emissões de NOx a 13% O ₂ (Nominal - Parcial)	73 - 156 mg/m³
	Emissões de Partículas a 13% O ₂ (Nominal - Parcial)	21 - 16 mg/m³
	Temperatura média de gases da combustão	230 °C
	Caudal máximo dos gases da combustão	8,1 g/s
Tiragem Recomendada		12± 2 Pa
Norma		EN 16510-2-2:2022 *
Laboratório: CEIS Número do Relatório de Ensaio		CEE-0096/25-1 REV.2

* Este recuperador está certificado em conformidade com a norma EN 16510-2-1 (salamandras), cujo âmbito de aplicação abrange igualmente os requisitos aplicáveis aos aparelhos abrangidos pela norma EN 16510-2-2 (recuperadores).



DIMENSÕES

CRISTAL 70 TF VLD/VLE

A	700mm
B	525mm
C	430mm
D	164mm
E	700mm
F	460mm
G	Ø80mm
HxI	360x460mm
	Ø180mm
	166kg

DISTANCIA MÍNIMA A MATERIAIS COMBUSTÍVEIS

dR	Atrás	300mm
dS	Lateral	500mm
dP	Frente	800mm
dC	Superior	700mm