

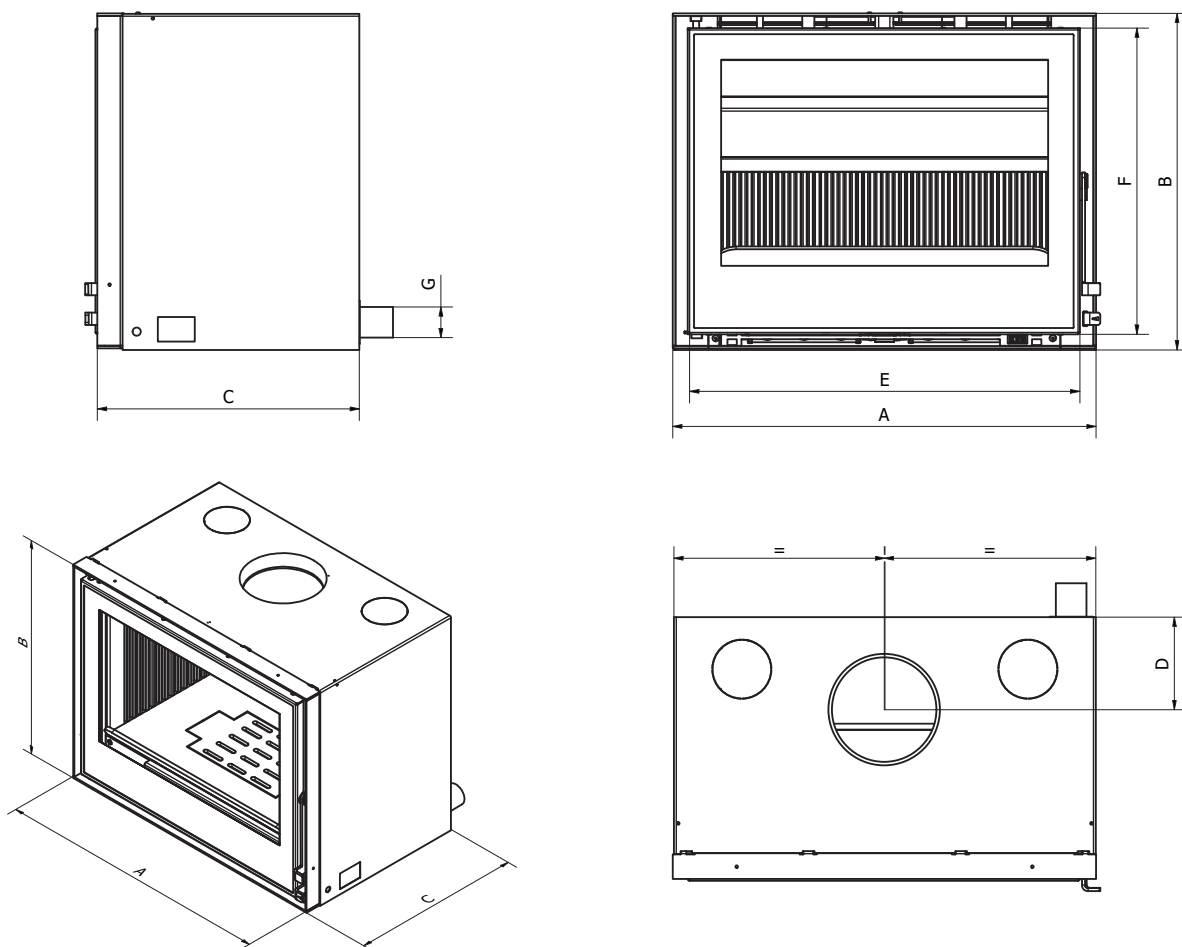
CARACTERÍSTICAS



CRISTAL 69

	Classe Energética	A+
	Índice de Eficiência Energética	109
	Potência (Nominal)	9,3 kW
	Rendimento (Nominal)	82 %
	Redimento Sazonal	72 %
	Tipo de Combustível	Lenha
	Consumo	2,5 kg/h
	Comprimento de lenha recomendado	300 mm
	Volume de Aquecimento *Coeficiente de isolamento 38 W/m³	245 m³
	Emissões de CO a 13% O ₂ (Nominal)	1458 mg/m³
	Emissões de OGC's a 13% O ₂ (Nominal)	21 mg/m³
	Emissões de NO _x a 13% O ₂ (Nominal)	88 mg/m³
	Emissões de Partículas a 13% O ₂ (Nominal)	16 mg/m³
	Temperatura média de gases da combustão	225 °C
	Caudal máximo dos gases da combustão	8,6 g/s
	Tensão	230 V
	Frequência	50 Hz
Tiragem Recomendada		12± 2 Pa
Norma		EN 16510-2-2:2022 *
Laboratório: CEIS Número do Relatório de Ensaio		CEE-0339/25-1

* Este recuperador está certificado em conformidade com a norma EN 16510-2-1, cujo âmbito de aplicação abrange igualmente os requisitos aplicáveis aos aparelhos abrangidos pela norma EN 16510-2-2.



DIMENSÕES	CRISTAL 69
A	690mm
B	548mm
C	427mm
D	131mm
E	633mm
F	496mm
G	Ø80mm
	Ø180mm
	136kg

DISTANCIA MÍNIMA A MATERIAIS COMBUSTÍVEIS		
dR	Atrás	1000mm
dS	Lateral	600mm
dP	Frente	1400mm
dC	Superior	1300mm